

Technisches Datenblatt Polyethylenterephthalat-Glykol (PET-G)

Generelle Materialeigenschaften

PET-G ist PET, das mit Glykol druckbar gemacht wird. Es ist beständig gegen verdünnte Säuren, Wasser bei Raumtemperatur, verschiedene Fette und Öle und Alkohol. Daneben ist es witterungsbeständig und verfügt über eine hohe Abriebfestigkeit, gute elektrische Isolationseigenschaften sowie eine hohe Kriechstromfestigkeit.

Es ist empfohlen, PET-G in einem gut belüfteten Raum zu drucken.

Verarbeitungsparameter

Düsentemperatur	210°C – 260°C
Druckbetttemperatur	60°C – 80°C
Durchmesser	2.85 mm
Trocknungstemperatur / -zeit	80°C / 2 – 4 Stunden

Materialeigenschaften im Detail

Eigenschaft / Grösse	Wert	Einheit	Norm / Testmethode
Physikalisch / Mechanisch			
Dichte	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Streckspannung	50	MPa	ASTM D638
Streckdehnung	4.5%		ASTM D638
Reissdehnung	120%		ASTM D638
Zug E-Modul	2150	MPa	ASTM D790
Thermisch			
Max. Temperatur Formbeständigkeit	70	°C	ASTM D648
Max. Temperatur Gebrauch			
- Dauernd / Kurzzeit	60 / 75	°C	
Wärmeleitkoeffizient	0.20	W/(K·m)	
Schwund	0.5%		
Brennbarkeit	HB		UL94