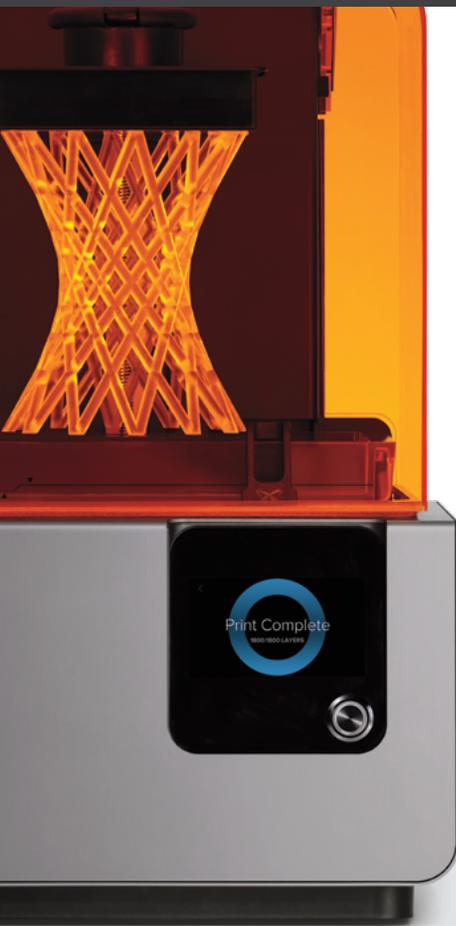


# Form Wash + Form Cure

Post Lavorazione Progettata per la Form 2



Form Wash e Form Cure ottimizzano il tuo processo di stampa 3D per aiutarti a produrre pezzi di alta qualità in meno tempo e con meno sforzo.

## Pulizia automatizzata con Form Wash

### PERFETTAMENTE PULITO

Il girante di Form Wash agita l'alcool isopropilico (IPA) per farlo fluire intorno ogni angolo e fessura dei pezzi stampati, rendendoli sempre perfettamente puliti.

### COSTRUITA PER ACCOGLIERE IL PIATTO DI STAMPA

I pezzi stampati si spostano dalla Form 2 direttamente alla Form Wash. Possono essere lasciati sul piatto di stampa oppure rimossi e messi nel cesto.

### CICLO DI LAVAGGIO AUTOMATIZZATO

Il lavaggio manuale richiede prudenza e attenzione perché i pezzi stampati lasciati per troppo tempo nell'IPA possono deformarsi. Form Wash estrae i pezzi dall'IPA automaticamente alla fine del lavaggio. Quando i pezzi si asciugano puoi usarli quando vuoi.

### MONITORAGGIO IPA

Form Wash è in grado di contenere 8.6 litri di IPA, sufficienti per lavare circa 70 stampe. Grazie ad un idrometro incluso sai quando devi cambiare l'IPA. Una pompa a sifone rende facile lo spostamento dell'IPA dentro e fuori dal cesto di lavaggio.



## Massimizza le proprietà dei materiali con Form Cure

Form Cure fornisce una soluzione affidabile e professionale per il post-trattamento controllando con accuratezza la temperatura e la luce utilizzate per trattare i pezzi stampati in 3D in modo da fargli raggiungere le proprietà di prestazioni ideali.

### RISCALDAMENTO AVANZATO

La temperatura precisa è la chiave del successo del post-trattamento. La camera della Form Cure si scalda fino a 80°C.

### LUCE BILANCIATA

Le 13 lampade a LED emettono una luce di 405 nm per innescare la reazione del post-trattamento lavorando con il riscaldatore per trattare i pezzi stampati.

### ESPOSIZIONE UNIFORME

I pezzi stampati sono post-trattati uniformemente grazie alla piattaforma girevole rotativa, al riscaldamento ad aria forzata e alle lampade a LED multidirezionali.

## Il modulo aumenta con una luce di 405nm e con calore costante

Ogni tipo di resina della Formlabs richiede impostazioni diverse per il post-trattamento per raggiungere il massimo delle proprietà meccaniche. I dati riportati sono stati tratti da test interni e sono presentati a scopo illustrativo. Per ulteriori informazioni vi preghiamo di fare riferimento alla scheda ufficiale Formlabs con i test ASTM.



## Cos'è il post-trattamento?

Durante il post-trattamento l'esposizione ad una luce di 405 nm innesca la formazione di ulteriori legami chimici dentro il pezzo stampato, rendendo il materiale più robusto e rigido. Il calore accelera questo processo e permette una formazione dei legami ancora più completa per un post-trattamento veloce ed altamente efficace garantendo ai materiali proprietà ottimali.

### Il post-trattamento migliora le caratteristiche tecniche di tutte le resine:

- Le resine standard diventano più robuste.
- Le resine della settore ingegneria raggiungono il massimo delle prestazioni.
- Le resine calcinabili si bruciano in modo pulito.
- Le resine biocompatibili richiedono un post-trattamento.