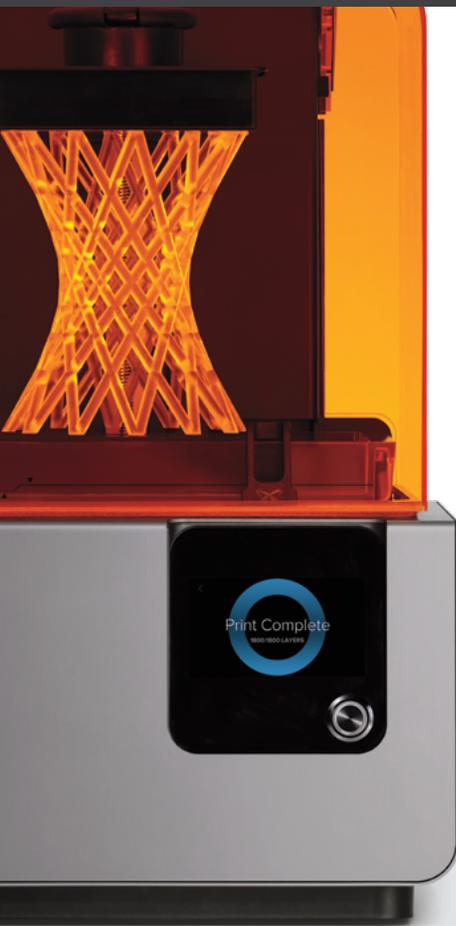


# Form Wash et Form Cure

Solution de post-traitement intégrée à la Form 2



Form Wash et Form Cure vous permettent de produire des pièces de grande qualité, rapidement et sans efforts.

## Un nettoyage automatisé avec la Form Wash

### NETTOYAGE UNIFORME

La Form Wash brasse l'alcool isopropylique (IPA) à l'aide d'une turbine, de façon à nettoyer tous les recoins de vos pièces et obtenir un résultat propre et uniforme.

### COMPATIBLE AVEC LA PLATEFORME DE FABRICATION

Les pièces passent directement de la Form 2 à la Form Wash. Vous pouvez les laisser sur la plateforme de fabrication ou les placer dans le panier prévu à cet effet.

### CYCLE DE NETTOYAGE AUTOMATISÉ

Le lavage manuel requiert une attention particulière, car les pièces laissées trop longtemps dans l'IPA se déforment ou s'altèrent. La Form Wash retire automatiquement les pièces de l'IPA. Les pièces sèchent à l'air libre et sont prêtes quand vous en avez besoin.

### MESURE DE L'IPA

La Form Wash peut contenir jusqu'à 8,6L litres d'IPA, volume suffisant pour nettoyer environ 70 pièces imprimées. Le densimètre vous indique lorsqu'il est temps de changer l'IPA. Un siphon facilite le remplissage et la vidange de la cuve à IPA.



## Des propriétés mécaniques optimales avec la Form Cure

La Form Cure offre une solution fiable et professionnelle de post-traitement, permettant de contrôler avec précision la cuisson et la longueur d'onde de la lumière afin d'optimiser les propriétés matérielles des pièces.

### CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE

Le contrôle précis de la chaleur est la clé d'un post-traitement réussi. La chambre de la Form Cure peut atteindre des températures allant jusqu'à 80 °C.

### LONGUEUR D'ONDE PRÉCISE

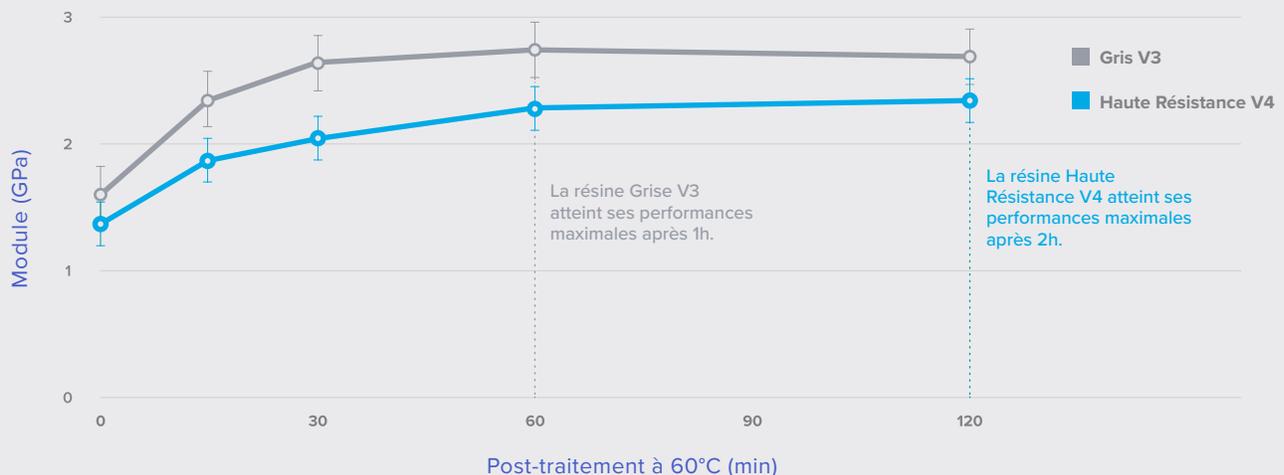
13 lampes DEL utilisent une lumière 405nm pour initier les réactions nécessaires au post-traitement, catalysées par la température.

### EXPOSITION UNIFORME

Le plateau tournant, le flux la chaleur et les LED multidirectionnelles assurent une exposition uniforme.

## Le module d'élasticité augmente avec l'exposition à la lumière 405nm et le contrôle de la température

Chaque type de résine Formlabs requiert un temps de cuisson unique pour atteindre les propriétés mécaniques optimales. Les données figurant ici sont issues de tests internes et sont présentées à titre d'exemple. Veuillez consulter votre fiche de données Formlabs officielle avec les tests ASTM pour plus d'informations.



## Qu'est-ce que le post-traitement ?

Durant le post-traitement, la lumière de longueur d'onde 405nm déclenche une réaction qui multiplie les liaisons moléculaires au sein de la pièce imprimée, créant ainsi des pièces solides et résistantes. La chaleur catalyse ces réactions et augmente le nombre de liaisons moléculaires, contribuant à un post-traitement réussi.

Le post-traitement optimise les propriétés mécaniques des matériaux :

- Les résines Classiques deviennent plus solides.
- Les résines Techniques atteignent leurs propriétés maximales.
- Les résines Calcinables se calcinent proprement.
- Les résines médicales respectent les normes de biocompatibilité.